

**Mod. B** dichiarazione annuale

**DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE**

(Riferimento art. 14, comma 1, lett. f) D.Lgs. 33/2013)

Io sottoscritto FERRARI LUCIANO, nato  
a CASALGRANDE il 26-02-1962 residente in CASALGRANDE alla via/piazza  
VIOTTI SOLO DEL PINO n° 3/A, in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE  
presso COMUNE DI CASALGRANDE

**DICHIARO**

-  che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale e lavorativa  
quale risulta dalla dichiarazione già depositata NELL'ANNO 2022;  
(in alternativa)

-  che, rispetto alla dichiarazione già depositata NELL'ANNO 2022, sono intervenute le seguenti  
variazioni:

1) a.- beni immobili di proprietà:

---

---

---

b.- diritti parziali reali su beni immobili:

---

---

---

c.- beni mobili di proprietà iscritti nei pubblici registri:

---

---

---

2) a. azioni societarie:

---

---

---

b. partecipazioni in società

---

---

---

3) cariche di amministratore e di sindaco nelle seguenti società:

CONSIGLIERE DI AZIENDA WINE SOCIETÀ COOPERATIVA AGRICOLA

---

---

4) situazione lavorativa:



- occupato (professione \_\_\_\_\_ qualifica \_\_\_\_\_ sede di lavoro \_\_\_\_\_)
- pensionato
- disoccupato

Ai fini dell'adempimento della pubblicazione sulla situazione patrimoniale

DICHIARO

- che il coniuge non separato       CONSENTE       NON CONSENTE
- che i/il figlio/i       CONSENTE/TONO       NON CONSENTE/TONO
- che i/il parente (fino al secondo grado)  CONSENTE/TONO       NON CONSENTE/TONO

ALLEGRO:

- copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti ad irpef presentata (redditi anno 2022);
- curriculum vitae (nel caso di modifiche rispetto a quanto presentato precedentemente);

Sul mio onore affermo che la sopra estesa dichiarazione corrisponde al vero, consapevole della responsabilità e delle pene stabilite per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 del DPR 445/2000)

Casalgrande li 3/10/2023

firma del dichiarante



---

