

Mod. B dichiarazione annuale

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE

(Riferimento art. 14, comma 1, lett. f) D.Lgs. 33/2013)

Io sottoscritto CECILIA RUINI, nato a SCANDIANO il 07/01/1966 residente in SCANDIANO alla via/piazza VIALE DELLA BOCCA n° 1, in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE presso COMUNE DI CASA GRANDE

DICHIARO

- che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale e lavorativa quale risulta dalla dichiarazione già depositata NELL'ANNO 2021;
(in alternativa)
- che, rispetto alla dichiarazione già depositata NELL'ANNO 2021, sono intervenute le seguenti variazioni:

1) a.- beni immobili di proprietà:

b.- diritti parziali reali su beni immobili:

c.- beni mobili di proprietà iscritti nei pubblici registri:

2) a. azioni societarie:

b. partecipazioni in società

3) cariche di amministratore e di sindaco nelle seguenti società:

4) situazione lavorativa:

- occupato (professione _____ qualifica _____ sede di lavoro _____)
- pensionato
- disoccupato

Ai fini dell'adempimento della pubblicazione sulla situazione patrimoniale

DICHIARO

- che il coniuge non separato CONSENTE NON CONSENTE

- che i/il figlio/i CONSENTE/TONO NON CONSENTE/TONO

- che i/il parente (fino al secondo grado)
CONSENTE/TONO

CONSENTE/TONO

NON

ALLEGRO:

- copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti ad irpef presentata (redditi anno 2021);
 curriculum vitae (nel caso di modifiche rispetto a quanto presentato precedentemente);

Sul mio onore affermo che la sopra estesa dichiarazione corrisponde al vero, consapevole della responsabilità e delle pene stabilite per false attestazioni e mendaci dichiarazioni (art. 76 del DPR 445/2000)

Casalgrande li 27/09/2022

firma del dichiarante

Mod. B1 - allegato alla dichiarazione annuale (Nel caso di Cecilia Ruffini
CONSENSO coniuge
non separato e parenti affini entro secondo grado)

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE

(Riferimento art. 14, comma 1, lett. f), D.Lgs. 33/2013)

Io sottoscritto _____, nato a _____
il _____, in qualità di coniuge/figlio/parente
affine

(specificare carica nome e cognome)

DICHIARO

- che nessuna variazione è intervenuta nella mia situazione patrimoniale quale risulta dalla dichiarazione in data _____ già depositata;

(in alternativa)

- che, rispetto alla dichiarazione in data _____ già depositata, sono intervenute le seguenti variazioni della mia situazione patrimoniale:

1) a.- beni immobili di proprietà:

b.- diritti parziali reali su beni immobili:

c.- beni mobili di proprietà iscritti nei pubblici registri:

2) a. azioni societarie:

b. partecipazioni in società

3) cariche di amministratore e di sindaco nelle seguenti società:

Sul mio onore affermo che la sopra estesa dichiarazione corrisponde al vero.